

产品简介

单组份高弹韧性防护涂料。

主要性能

- 超强的防腐性能
- 牢固可靠的附着力表现
- 优异的耐化学品性，水、油、多种化学物质
- 优异的耐高温、低温性能
- 优异的绝缘性能
- 完美的耐候性能
- 优异的基材兼容性
- 油漆粘度低，易于施工
- 良好的辊刷涂、喷涂性能

设计用途

- 工业保护：建筑钢结构，变电设备、配电设备、输电设备，管道，钢结构阀门、法兰、螺栓，石油化工钢结构
- 船舶保护：海洋工程及钢结构

产品数据

颜色	蓝，灰
光泽度 (GU 60°)	半光
体积固体含量	60 ±2 %
推荐干膜厚度	100 - 400 um
理论涂布率	6.05 – 1.51 m ² /L
闪点	39°C
比重	1.4 Kg/l
VOC- 中国	412g/l
组份比	单组份
耐热温度	干燥大气环境下 XX°C (持续性的工作温度)
施工方式	辊刷涂，喷涂
包装规格	5L 或 20L
储藏有效期	至少 12 月，应储存于干燥和阴凉环境

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

当使用时，主要用作底漆的产品批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光下可能有粉化。面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。

表面处理

基材	最小	推荐
碳钢	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
铝	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹	"使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理产生一个尖锐有角的粗糙表面"
镀锌钢	表面应该是清洁、干燥的且应有合适的粗糙度	应采用非金属磨料进行扫砂，产生出干净、粗糙和均匀的表面
不锈钢	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹	"使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理产生一个尖锐有角的粗糙表面"
涂有车间底漆的钢材	干燥、清洁、完整的车间底漆	对至少70%的面积进行扫砂处理或喷砂至Sa 2 (ISO 8501-1)
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆	P Sa 2½ (ISO 8501-2)
混凝土	至少有4周的固化时间。最大湿度5%。对现有混凝土表面用砂磨、针枪和机械砂轮打磨等进行处理	至少有4周的固化时间。最大湿度5%。用封闭式喷丸、金刚石打磨和其他合适的方法来处理周边的混凝土表面以除去浮浆皮

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。
通过推荐的表面处理可以获得包括附着力、耐腐蚀性、耐热性及耐化学性等最佳的性能。

涂装施工

- 混合比例：单组份
- 稀释剂：松香水
- 无气喷涂参数：枪嘴尺寸(inch/1000): 59-98, 枪嘴压力: 0.4Mpa-0.8Mpa
- 固化时间

温度	表干	硬干	最小覆涂间隔	最大覆涂间隔
40°C	0.4 小时	2 小时	2 小时	无限制
25°C	0.6 小时	4 小时	4 小时	无限制
10°C	2 小时	10 小时	10 小时	无限制
5°C	6 小时	24 小时	24 小时	无限制

- 熟化时间：无
- 混合后使用时间：无

产品兼容性

- 前道涂层：传统涂层，自身
- 后道涂层：自身

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到亚可森批准后方可使用。

声明

本说明书中提供的信息并非详尽无遗，且完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.Yakthn.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。