

Yakthn® HeatSeal 300

产品简介

是一款纯有机硅耐高温隔热保温涂瓷，使用于基材温度150°C以上，可直接施工在钢铁基材的表面，提供隔热保温功能的涂料。特别其具有优异的耐高温性能，耐受温度可达300°C。

主要性能

- 水性涂料
- 高固含产品
- 极低的VOC含量
- 优异的耐热性能
- 完美的隔热保温功能
- 单道超高膜厚
- 可直接施工在温度不高于150°C的结构表面
- 可进行无气喷涂以及刮涂施工
- 与耐高温防腐底漆有良好的兼容性

设计用途

- 工业/船舶保护：适用于输送和存储热介质的管道，容器和储罐的外表面防护。不宜用于和介质直接接触的内表面防护。

产品数据

颜色	白色、灰色
光泽度 (GU 60 °)	半光
体积固体含量	73%
推荐干膜厚度	1000 微米
理论涂布率	0.66 米 ² /升 用于 1000 微米
闪点	/
比重	0.74 千克/升
VOC- 中国	55克/升
组份比	单组份
耐热温度	干燥大气环境下 300°C (持续性的工作温度)
导热系数	0.06w/m*k (热探针法)
施工方式	无气喷涂, 刮涂
包装规格	19升
储藏有效期	12个月 (10°C以上阴凉干燥的室内储存)

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

当使用时，主要用作底漆的产品批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光下可能有粉化。面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。

表面处理

基材	最小	推荐
碳钢	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ 或 St 3 (ISO 8501-1)
非铁基材表面	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹	"使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理产生一个尖锐有角的粗糙表面"
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆	P Sa 2½ (ISO 8501-2)

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。通过推荐的表面处理可以获得包括附着力、耐腐蚀性、耐热性及耐化学性等最佳的性能。

涂装施工

- 混合比例： /
- 稀释剂：水 < 5%
- 无气喷涂参数：泵压缩比≥33:1, 喷嘴尺寸0.017-0.027", 大面积喷涂喷嘴可采用519-531, 压力≥20兆帕；喷涂一道1000微米干膜，待表面指触干后喷涂第二道，如此直到喷到需要的膜厚。也可以采用刮涂，一道刮涂不宜超过2mm, 待表面指触干后，刮第二道。
- 固化时间 1000 微米

温度	表干	硬干	最小覆涂间隔	最大覆涂间隔
30°C	3 h	16 h	1 day	/
20°C	4 h	24 h	2 days	/
10°C	6 h	36 h	3 days	/

- 该涂料为纯有机硅涂料，其起始漆膜交联温度需在150°C以上（200°C为佳），交联固化后可到达设计性能。温度低于150°C，可配套使用COATIME® HeatSeal 5150水性隔热保温涂瓷可以到达最佳的隔热保温性能。
- 熟化时间：无，使用前需使用动力工具搅拌至均质状态。需注意，过度搅拌可能会对产品性能造成负面影响。
- 混合后使用时间：无，开桶后物料通常需要使用完毕。

产品兼容性

- 前道涂层：耐温防腐底漆
- 后道涂层：丙烯酸或者聚氨酯面漆

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到亚可森批准后方可使用。

声明

本说明书中提供的信息并非详尽无遗，且完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.Yakthn.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。
